

	SOMMAIRE <i>(Un sommaire détaillé figure au début de la Section, du Volume ou de l'Annexe)</i>	CONTENTS <i>(Detailed contents at the beginning of the Section Subsection or Appendix)</i>
Section I	Dispositions Générales	General provisions
RDG 1000	Présentation du RCC-MRx	Presentation of the RCC-MRx
RDG 2000	Dispositions générales	General provisions
RDG 3000	Documents à établir	Documents to be prepared
RDG 4000	Clés d'entrée dans le RCC-MRx	Entrance keys into the RCC-MRx
RDG 5000	Système de gestion	Management system
Section II	Exigences Complémentaires et dispositions particulières	Additional requirements and special provisions
REC 1000	Présentation de la Section II	Presentation of Section II
REC 2000	Exigences complémentaires pour l'utilisation des normes Européennes	Additional requirements for using European standards
REC 3000	Dispositions particulières pour les matériels soumis à une réglementation	Special instructions for equipment subject to regulations
Section III	Règles pour les matériels mécaniques des Installations Nucléaires	Rules for nuclear installation mechanical components
Tome 1	Règles de conception et de construction	Design and Construction rules
	Volume A : dispositions générales de la Section III	Subsection A: general provisions of Section III
RA 1000	Présentation de la Section III	Presentation of the Section III
RA 2000	Disposition générales de la Section III	General provisions of Section III
RA 3000	Documents à établir en application de la Section III	Documents to be prepared in application of Section III
RA 4000	Clés d'entrée dans la Section III	Entrance keys into Section III
RA 5000	Système de gestion	Management system
Volume B	Matériels du réacteur, de ses auxiliaires et supports de niveau N1_{Rx}	Class N1_{Rx} reactor components, its auxiliary systems and supports
RB 1000	Généralités	General
RB 2000	Matériaux	Materials
RB 3000	Conception	Design
RB 3100	Règles générales de conception	General design rules
RB 3200	Règles générales d'analyse	Design by analysis
RB 3300	Règles de conception des coques	Design rules for shells-vessels
RB 3400	Règles de conception des pompes	Design rules for pumps
RB 3500	Règles de conception des appareils de robinetterie	Design rules for valves
RB 3600	Règles de conception des tuyauteries	Design rules for piping
RB 3700	Règles de conception des soufflets	Design rules for bellows
RB 3800	Règles de conception des structures caissonnées	Design rules for box structures
RB 3900	Règles de conception des échangeurs	Design rules for heat exchangers
RB 4000	Fabrication et contrôles associés	Fabrication and associated examinations
RB 5000	Essais	Tests
RB 6000	Supports standards et éléments standards de support	Standard supports and standard support members
Volume C	Matériels du réacteur, de ses auxiliaires et supports de niveau N2_{Rx}	Class N2_{Rx} reactor components, its auxiliary systems and supports
RC 1000	Généralités	General
RC 2000	Matériaux	Materials
RC 3000	Conception	Design
RC 4000	Fabrication et contrôles associés	Fabrication and associated examinations
RC 5000	Essais	Tests
RC 6000	Supports standards et éléments standards de support	Standard supports and standard support members
Volume D	Matériels du réacteur, de ses auxiliaires et supports de niveau N3_{Rx}	Class N3_{Rx} reactor components, its auxiliary systems and supports
RD 1000	Généralités	General
RD 2000	Matériaux	Materials
RD 3000	Conception	Design
RD 4000	Fabrication et contrôles associés	Fabrication and associated examinations
RD 5000	Essais	Tests
RD 6000	Supports standards et éléments standards de support	Standard supports and standard support members
Volume K	Mécanismes de contrôle ou de manutention	Examination, handling or drive mechanisms
RK 1000	Généralités	General
RK 2000	Matériaux	Materials
RK 3000	Conception	Design
RK 4000	Fabrication et contrôles associés	Fabrication and associated examinations
Volume L	Dispositifs d'irradiation	Irradiation devices
RL 1000	Généralités	General
RL 2000	Matériaux	Materials
RL 3000	Conception	Design
RL 4000	Fabrication et contrôles associés	Fabrication and associated examinations

	SOMMAIRE <i>(Un sommaire détaillé figure au début de la Section, du Volume ou de l'Annexe)</i>	CONTENTS <i>(Detailed contents at the beginning of the Section Subsection or Appendix)</i>
Volume Z	Annexes techniques	Technical appendices
A1	Guide pour l'analyse sismique des équipements	Guide for seismic design of components
A3	Ensembles de Caractéristiques des matériaux (EC)	Properties Groups for materials (PG)
A3.GEN	Généralités	General
A3.10NAS	EC pour les aciers non alliés de type P235GH	PG for non-alloy steel grades close to P235GH
A3.11NAS	EC pour les aciers non alliés de type P265GH	PG for non-alloy steel grades close to P265GH
A3.12NAS	EC pour les aciers non alliés de type P295GH	PG for non-alloy steel grades close to P295GH
A3.11AS	EC pour les aciers faiblement alliés de type 25CrMo4, 42CrMo4, 30CrNiMo8 trempés revenus	PG for alloy steel grades 25CrMo4, 42CrMo4, 30CrNiMo8 quenched and tempered
A3.13AS	EC pour l'acier faiblement allié de type 16MND5 trempé revenu	PG for alloy steel grades 16MND5 (16MnNiMo5) quenched and tempered
A3.14AS	EC pour les aciers faiblement alliés 10CrMo9-10 complètement recuit	PG for alloy steel grade 10CrMo9-10 fully annealed
A3.15AS	EC s pour les aciers faiblement alliés 13CrMo4-5 trempé revenu	PG for alloy steel grade 13CrMo4-5 quenched and tempered
A3.16AS	EC pour les aciers faiblement alliés 2 ¼ Cr1Mo environ normalisés-revenus ou trempés-revenus	PG for alloy steel grades 2 ¼ Cr1Mo normalised-tempered or quenched-tempered
A3.17AS	EC pour les aciers alliés X10CrMoNbV9-2 trempés-revenus	PG for alloy steel grade X10CrMoNbV9-2 quenched - tempered
A3.18AS	EC pour les aciers alliés X10CrMoVNb9-1 normalisés-revenus ou trempés-revenus	PG for alloy steel grade X10CrMoVNb9-1 normalised - tempered or quenched - tempered
A3.1S	EC pour l'acier inoxydable austénitique X2CrNiMo17-12-2(N) hypere trempé	PG for X2CrNiMo17-12-2(N) solution annealed austenitic stainless steel
A3.2S	EC pour les aciers inoxydables austénitiques X6CrNi18-10 et X5CrNi18-10 hypere trempés	PG for X6CrNi18-10 and X5CrNi18-10 solution annealed austenitic stainless steels
A3.3S	EC pour les aciers inoxydables austénitiques X2CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-3 et X2CrNiMo18-14-3 hypere trempés	PG for X2CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-3 and X2CrNiMo18-14-3 solution annealed austenitic stainless steels
A3.4S	EC pour l'acier inoxydable austénitique X2CrNi18-9 ou X2CrNi19-11 hypere trempé	PG for X2CrNi18-9 and X2CrNi19-11 solution annealed austenitic stainless steels
A3.6S	EC pour l'acier inoxydable austénitique X15CrNiW22-12 hypere trempé vieilli	PG for X15CrNiW22-12 solution annealed followed by aging austenitic stainless steel
A3.7S	EC pour l'acier inoxydable austénitique X2CrNiMo17-12-2 écroui d'environ 20%	PG for X2CrNiMo17-12-2 around 20% work hardening austenitic stainless steel
A3.8S	EC pour l'acier inoxydable martensitique X4CrNiMo16-05-01 trempé revenu	PG for X4CrNiMo16-05-01 quenched and annealed martensitic stainless steel
A3.10S	EC pour l'acier inoxydable austénitique X6NiCrTiMoVB25-15-2 hypere trempé et après recuit de durcissement structural	PG for X6NiCrTiMoVB25-15-2 heat treated structural hardening austenitic stainless steel
A3.5SA	EC pour l'alliage Ni-Fer-Chrome X5NiCrTiAl33-21 recuit à 980°C	PG for X5NiCrTiAl33-21 nickel-iron-chromium alloy after annealing heat treatment at 980°C
A3.1A	EC pour l'alliage d'aluminium 5754-O	PG for aluminium alloy 5754-O
A3.2A	EC pour l'alliage d'aluminium 6061-T6	PG for aluminium alloy 6061-T6
A3.1Z	EC pour l'alliage de zirconium ASTM R60802 recristallisé (zircaloy 2)	PG for zirconium alloy ASTM R60802 re-crystallized (zircaloy 2)
A3.2Z	EC pour l'alliage de zirconium ASTM R60804 recristallisé (zircaloy 4)	PG for zirconium alloy ASTM R60804 re-crystallized (zircaloy 4)
A4	Règles de conception des raccords mécaniques	Design rules of mechanical connectors
A6	Calculs des assemblages boulonnés	Design of bolted assemblies
A7	Analyses prenant en compte le flambage	Analyses taking account of buckling
A9	Ensembles de Caractéristiques des joints soudés	Properties Groups for welded joints
A10	Analyse élastoplastique d'une structure soumise à un chargement cyclique	Elastoplastic analysis of a structure subjected to cyclic loading
A11	Analyse élasto-visco-plastique d'une structure soumise à un chargement cyclique	Elasto-visco-plastic analysis of a structure subjected to cyclic loading
A12	Règles de calcul des coques de révolution soumises à la pression extérieure et des cylindres sous compression axiale	Design rules for shells of revolution subjected to external pressure and cylinders under axial compression
A14	Règles de conception des supports linéaires	Design rules for linear type supports
A15	Règles de calcul des fonds bombés soumis à une pression intérieure	Design rules for former heads subjected to internal pressure.
A16	Guide pour la prévention de la rupture brutale, les études de fuite avant rupture et les analyses de nocivité de défaut associées	Guide for prevention of fast rupture, leak before break analysis and defect assessment
(A17)	L'annexe A17 (Dimensionnement des plaques tubulaires planes) a été transférée en RD 3900	Appendix A17 (Design of flat tubeplates) has been transferred in RD 3900
(A18)	L'annexe A18 (Exigences complémentaires et dispositions particulières pour les matériels soumis à une réglementation) a été transférée en REC 3200	Appendix A18 (Additional requirements and special instructions for equipment subject to regulations) has been transferred in REC 3200
A19	Spécificités pour l'enclume à vide d'Iter	Iter vacuum vessel specificities
A20	Dispositions constructives associées aux visites de surveillance en exploitation	Constructive requirements linked to in-service inspection

	SOMMAIRE <i>(Un sommaire détaillé figure au début de la Section, du Volume ou de l'Annexe)</i>	CONTENTS <i>(Detailed contents at the beginning of the Section Subsection or Appendix)</i>
Tome 2	Matériaux - approvisionnement des pièces et produits STR: Spécification Technique de Référence	Materials - Part and product procurement specifications RPS: Reference Procurement Specification
RM 000-0	Dispositions générales	General
RM 100-0	STR aciers non alliés	RPS non-alloy steels
RM 200-0	STR aciers alliés	RPS alloy steels
RM 300-0	STR aciers inoxydables	RPS stainless steels
RM 400-0	STR alliages spéciaux Ni Cr Fe	RPS Ni Cr Fe special alloys
RM 500-0	STR alliages d'aluminium	RPS aluminium alloys
RM 600-0	STR alliages de zirconium	RPS zirconium alloys
Tome 3	Essais destructifs et méthodes de contrôle	Destructive tests and non-destructive examination methods
RMC 1000	Essais mécaniques, physiques, physico-chimiques et chimiques	Mechanical, physical, physicochemical and chemical tests
RMC 2000	Examen par ultrasons	Ultrasonic examination
RMC 3000	Examen par radiographie	Radiographic examination
RMC 4000	Examen par ressuage	Liquid penetrant examination
RMC 5000	Examen par magnétoscopie	Magnetic particle examination
RMC 6000	Examen par courants de Foucault des produits tubulaires	Eddy current examination of tubular products
RMC 7000	Autres méthodes d'examen	Other examination methods
RMC 8000	Qualification et certification des agents de contrôle non destructif	Qualification and certification of non-destructive examination personnel
Tome 4	Soudage	Welding
RS 1000	Généralités	General
RS 2000	Recette des produits d'apport	Acceptance of filler materials
RS 3000	Qualification de mode opératoire de soudage	Welding procedure qualification
RS 4000	Qualification des soudeurs et opérateurs	Qualification of welders and operators
RS 5000	Qualification des produits d'apport	Qualifications of filler materials
RS 6000	Qualification technique des ateliers de fabrication	Technical qualification of production workshop
RS 7000	Soudures de production	Production welds
RS 8000	Rechargements durs par fusion sur aciers non alliés, faiblement alliés ou alliés	Weld-deposited hardfacing on non-alloy, low-alloy or alloy steels
RS 9000	Essais et examens destructifs sur les soudures	Destructive tests and examination on welds
Tome 5	Fabrication (hors soudage)	Manufacturing operations other than welding
RF 1000	Introduction	Introduction
RF 2000	Procédé de marquage	Marking procedure
RF 3000	Découpage – réparation sans soudage	Cutting – repair without welding
RF 4000	Formage et tolérances dimensionnelles	Forming and dimensional tolerances
RF 5000	Traitements de surface	Surface treatment
RF 6000	Propreté	Cleanliness
RF 7000	Assemblages boulonnés – assemblages brasés	Bolted assemblies – brazed assemblies
RF 8000	Traitements thermiques (pièces et matériels)	Heat treatments (parts and components)
Tome 6	Règles en Phase Probatoire	Probationary Phase Rules
RPP1	Système de management	Management system
RPP2	Caractéristiques des aciers alliés au chrome relevant de l'annexe A3.18AS	Properties of chrome alloy steels from annex A3.18AS
RPP3	RM 243-2 Tôles épaisses	RM 243-2 Thick plates
RPP4	Eurofer	Eurofer
RPP5	RM 522-7 Casier 6061-T6	RM 522-7 Housing 6061-T6
RPP6	Contrôle US des soudures sur alliage d'aluminium	US examination of welds on aluminium alloys
RPP7	A16 – Localisation d'un défaut	A16 – Locating defects
RPP8	Utilisation de la méthode CMS2 pour la prévention des dommages de type S	Use of the SMC2 method for prevention of type S damages
RPP9	Alliage 800H	800H alloy
RPP10	Gonflement de l'alliage 6061-T6	6061-T6 alloy swelling