

Tableau A6.2610 : critères RB 3282 et RB 3283 dont la vérification est nécessaire (assemblages de type B1, analyses de dommages de type P et de type S en conditions de fluage négligeable)

Critères RB 3282 et RB 3283	Contrainte	Limite admissible	Eléments de serrage non normalisés ou hauteur écrou < 0,8 d	Eléments de serrage normalisés – Utiliser des écrous hauteur usuelle ($h \geq 0,8 d$)					
				$R_{p0,2}$ pièces = $R_{p0,2}$ es		$R_{p0,2}$ pièces > $R_{p0,2}$ es		$R_{p0,2}$ pièces < $R_{p0,2}$ es	
				Boulons- Lacets	Vis- Goujons	Boulons- Lacets	Vis- Goujons	Boulons- Lacets	Vis- Goujons
3282.11	$(\overline{\sigma_m})_{fictive}$	S_{mB}	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
	$\overline{\sigma_m}$	$2S_{mB}$	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
	$\overline{\sigma_m} + \Phi \cdot \overline{\sigma_b}$	$3S_{mB}$	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
3282.12	$(\tau_{fv})_{fictive}$	$0,6 \cdot S_{mB}$	Oui	Non	Nota 1	Non	Nota 1	Non	Nota 2
	τ_{fv}	$1,2 \cdot S_{mB}$							
	$(\tau_{fp})_{fictive}$	$0,3 \cdot S_m$							
	τ_{fp}	$0,6 \cdot S_m$							
	$(p_t)_{fictive}$	$0,5 \cdot R_{p0,2}$	Oui	Non	Non	Non	Non	Non	Non
	p_t	$R_{p0,2}$		Non	Non	Non	Non	Non	Non
	$(\tau_t)_{fictive}$	$0,6 \cdot S_{mB}$	Oui	Non	Non	Non	Non	Non	Non
	τ_t	$1,2 \cdot S_{mB}$							
	$(p_f)_{fictive}$	$0,5 \cdot R_{p0,2}$	Oui	Non	Non	Non	Non	Non	Non
p_f	$R_{p0,2}$	Non		Non	Non	Non	Non	Non	
3283.11		Courbe de fatigue	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

Nota 1 : La vérification n'est pas nécessaire si $L_e \geq 0,8 d$

Nota 2 : Seule la vérification τ_{fp} doit être calculée avec la longueur L'_e (A6.2522.2)

Les écrous équipant les boulons, lacets ou goujons, devront avoir des caractéristiques mécaniques au moins égales à celles de la tige fileté
"es" = élément de serrage.